

HIDROCARBONETOS

Tenoil 16 | Grupo: 1916



INDÚSTRIA
PETROLÍFERA



INDÚSTRIA
PETROQUÍMICA



OUTROS
SEGMENTOS
INDUSTRIAIS

Circulação de derivados de petróleo, com teor máximo de hidrocarbonetos aromáticos de 50%, em tanques, camiões-cisterna e barcos a combustível sem chumbo. Transporte de óleos industriais, gasóleo, óleo combustível e óleos hidráulicos à base de óleo mineral.



Intervalo de Temperatura	-30°C a 90°C
Pressão de Serviço	16 Bar
Composição	Interior de borracha NBR condutora, que pertence à classe das borrachas especiais resistentes ao óleo, sendo um copolímero de butadieno e acrilonitrilo. Revestimento de borracha CR condutora resistente ao ozono e à abrasão.
Reforço	Fios sintéticos de elevada tenacidade e dois fios de cobre anti estático cruzados.
Resistência Eléctrica	< 10 ⁶ ohm/m
Aspectos Logísticos	Rolos de 20 m e 40 m
Normas de Qualidade	Tubo produzido de acordo com a norma do Sistema Internacional de Qualidade EN 1761 : 1999, EN 12115 : 2011, e com as normas técnicas para líquidos inflamáveis (TRbF) 131/2 : 1992.

Referência	Ø Interior (mm)	Ø Exterior (mm)	Raio de Curvatura (mm)
1916019	19	31	100
1916025	25	37	120
1916032	32	44	150
1916038	38	51	175
1916050	50	66	225